



**ПРИБОР ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ  
ЧИСЛА ПАДЕНИЯ  
ПЧП-5**

**ПАСПОРТ  
4215 – 003-117458819-2005 ПС**

**2009 г.**

## **1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

1.1. Прибор для определения числа падения ПЧП-5, (далее - прибор), предназначен для контроля качества зерна, муки и других крахмалосодержащих продуктов. Прибор реализует метод определения числа падения по ГОСТ 27676 и международным стандартам ИСС 107, ISO 3093-82, Принцип метода основан на быстрой клейстеризации водной суспензии пробы продукта в кипящей водяной бане и последующем измерении степени разжижения клейстера под действием альфа-амилазы, содержащейся в пробе.

1.2. Прибор предназначен для применения в испытательных лабораториях контроля качества зерна и продуктов его переработки, лабораториях предприятий агропромышленного комплекса.

1.3. Прибор сертифицирован в Российской Федерации (сертификат RU.C.29.004.A №21004 от 30 июня 2005 г.) и включен в Государственный реестр средств измерений под №29437-05 и допущен к применению в Российской Федерации.

1.4. Обозначение прибора при заказе и в документации: «Прибор для определения числа падения ПЧП-5» по ТУ 4215 – 003-117458819-2005.

## **2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

2.1. Диапазон измерения числа падения	- 60 ... 900
2.2. Дискретность отсчета числа падения, не более	- 1
2.3. Предел относительного значения среднего квадратического отклонения измерений, не более	- 10%
2.4. Высота падения шток-мешалки в вискозиметрической пробирке, мм.	- $68 \pm 1$
2.5. Масса шток-мешалки, г., не более	- $25 \pm 0,05$
2.6. Объем водяной бани, л.	- 3,0
2.7. Габаритные размеры (длина * ширина * высота), мм., не более	- 350x 175x 500
2.8. Масса прибора, кг., не более	- 20
2.9. Электрическое питание прибора от сети переменного тока, В.	- $220 \pm 22$
2.10. Потребляемая мощность, кВт., не более	- 1,4
2.11. Время установления рабочего режима после включения, мин., не более	- 20
2.12. Время непрерывной работы, час., не более	- 8

2.13. Поверка приборов осуществляется в соответствии с Инструкцией «Прибор для определения числа падения ПЧП-5. Методика поверки» 4215 – 003-117458819-2005 МП

## 10. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки приборов должен соответствовать таблице

1

Таблица 1

Наименование	Кол-во
Прибор для определения числа падения ПЧП-5	1
Шток -мешалка	2
*Пробирка вискозиметрическая	4
Пробка	2
Кассета	1
Подставка для кассеты	1
Подставка для пробирок	1
Трубка ПВХ	3м.
Вставка плавкая ВП1-1А	1
Блокиратор	1
Втулка контрольная	1
Паспорт	1
Руководство по эксплуатации	1
Инструкция 4215 – 003-117458819-2005 МП «Прибор для определения числа падения ПЧП-5. Методика поверки»	1
** Печатающее устройство	
** Дозатор лабораторный «Аквастеп»	

#### Примечание:

\* Дополнительные пробирки вискозиметрические поставляются по отдельному заказу.

\*\* Печатающее устройство и дозатор лабораторный «Аквастеп» поставляются по отдельному заказу.

## 9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

## 4. РЕСУРС, СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

4.1. Приборы являются ремонтируемыми, восстанавливаемыми изделиями.

4.2. Средний ресурс прибора не менее 6 лет.

4.3. Приборы должны храниться в помещении, в котором обеспечена его защита от влияния внешней среды (влаги, солнечной радиации, и т. д.).

4.4. Срок хранения в упаковке 1 год. По истечении указанного срока прибор подвергается переконсервации в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям ТУ при соблюдении условий эксплуатации, монтажа, хранения и транспортировки в течение всего назначенного срока службы.

5.2. Прибор должен быть принят ОТК предприятия - изготовителя и пройти первичную поверку.

5.3. Гарантийный срок -12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

## 6. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВЫВАНИИ

6.1. В упаковочную коробку упаковывают прибор и комплект эксплуатационных документов.

6.2. Приборы в транспортной упаковке должны перевозиться железнодорожным или автомобильным транспортом в крытых транспортных средствах или авиационным транспортом в отопливаемых герметизированных отсеках. Значение климатических воздействий при транспортировании должны соответствовать ГОСТ 22261-82 применительно к приборам группы 2.

6.3. Свидетельство об упаковке.

Прибор для определения числа падения ПЧП-5, заводской номер \_\_\_\_\_ упакован согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки \_\_\_\_\_

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

## 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

7.1. Каждый прибор при выпуске из производства проходит приемо-сдаточные испытания ОТК изготовителя – ООО «МОТОТЕХ».

<b>Свидетельство о приемке</b> <b>Прибор для определения числа падения ПЧП-5</b>	
<small>наименование</small>	
заводской № _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией, ТУ 4215 – 003-117458819-2005 и признан годным для эксплуатации. Начальник ОТК М.П.	
личная подпись год, месяц, число	расшифровка подписи
<small>линия отреза при поставке на экспорт</small>	
Руководитель предприятия	
обозначение документа, по которому производится поставка М.П.	
личная подпись год, месяц, число	расшифровка подписи
Заказчик (при наличии) М.П.	
личная подпись год, месяц, число	расшифровка подписи

## 8. СВЕДЕНИЯ О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ

8.1. Первичная поверка прибора для определения числа падения ПЧП-5 зав. № \_\_\_\_\_, выпущенного из производства ООО «МОТОТЕХ» по ТУ 4215 – 003-117458819-2005, выполнена в соответствии с утвержденной методикой поверки.

Оттиск клейма поверяющей организации

личная подпись поверителя

расшифровка подписи

год, месяц, число